

## Städtischer Versorgungsbetrieb Vaihingen an der Enz

chemische / physikalische Kenngrößen und Inhaltstoffe des Trinkwassers			
Stadtteil: <b>Ensing</b>			<b>Mischwasser</b> Eigenwasser mit BWV vermischt
Versorgungszone: <b>Ost; Süd, West</b>			
Parameter	Einheit	Jahresmittelwert 2020 / 2021	Grenzwert / Anforderung TrinkwV 2001 i. d. aktuell gültigen Fassung
Wassertemperatur	°C	12,3	
pH-Wert bei 20 °C	-----	7,51	6,5 - 9,5
Gesamthärte	in °dH	20,5	-----
	in mmol/l	3,66	-----
	Härtebereich <sup>1)</sup>	hart	-----
El. Leitfähigkeit bei 25°C	µS/cm	750	2790
Säurenkapazität bis pH 4,3	mmol/l	4,22	-----
Basenkapazität bis pH 8,2	mmol/l	0,15	-----
Calcium	mg/l	110	-----
Magnesium	mg/l	22	-----
Chlorid	mg/l	26	250
Fluorid	mg/l	0,12	1,5
Sulfat	mg/l	110	250
Nitrat	mg/l	21	50
Kupfer	mg/l	0,003	2,0
Mangan gesamt	mg/l	< 0,001	0,050
Eisen	mg/l	< 0,01	0,20
Aluminium	mg/l	< 0,005	0,200
TOC - Gesamter org. Kohlenstoff	mg/l	0,8	-----
Aufbereitungsstoffe <sup>2)</sup>	mg/l	keine	Chlor 0,30
Calcitlösekapazität <sup>3)</sup>	mg/l	-13	5
Uran	mg/l	0,0009	0,010

1) Das Wasch- und Reinigungsmittelgesetz vom 29. April 2007 sieht folgende Einteilung zur Kennzeichnung der Härte vor:

Härtebereich weich	weniger als 1,5 Millimol Calciumcarbonat je Liter	kleiner 8,4dH
Härtebereich mittel	1,5 bis 2,5 Millimol Calciumcarbonat je Liter	8,4 °dH bis 14 °dH
Härtebereich hart	mehr als 2,5 Millimol Calciumcarbonat je Liter	größer 14 °dH

2) Aufbereitungsstoffe gemäß § 11 Trinkwasserverordnung 2011, die zur Desinfektion eingesetzt werden.

3) kalkabscheidend

## Städtischer Versorgungsbetrieb Vaihingen an der Enz

Chemische Parameter E DIN 50930-6:2012-04 / DIN EN 12502			
Stadtteil: <b>Ensing</b> Versorgungszone: <b>Ost; Süd, West</b>			<b>Mischwasser</b> Eigenwasser mit BWV vermischt
Parameter	Messwert	Solwert	Methode
Korrosionskoeffizient S1	<b>0,8</b>	< 0,5	berechnet n. DIN EN 12502
Korrosionskoeffizient S2	<b>8,93</b>	< 1 oder > 3	berechnet n. DIN EN 12502
Korrosionskoeffizient S3	<b>3,69</b>	> 1,5	berechnet n. DIN EN 12502
Beurteilung: Die korrosionschemischen Bedingungen für verzinkten Eisenwerkstoff, Kupferwerkstoff und Edelstahl werden gemäß DIN 50930-6 bzw. DIN EN 12502 erfüllt.			